

DSB SÄUREBAU GMBH



» Wo andere aufhören,
fangen wir an.





DSB SÄUREBAU GMBH



» Wo andere aufhören,
fangen wir an.

Ihr Partner für chemikalienbeständige, dichte Böden und industriellen Säurebau

Unsere Mission bei DSB Säurebau GmbH ist, sichere, langlebige und leistungsfähige Schutzsysteme für anspruchsvolle industrielle und bauliche Anwendungen bereitzustellen. Mit technisch ausgereiften Beschichtungslösungen, Abdichtungen und säurefesten Auskleidungen schützen wir Menschen, Anlagen und Umwelt zuverlässig vor chemischen, mechanischen und thermischen Belastungen.

Dabei setzen wir auf über 120 eigene, erfahrene Monteure, die deutschlandweit und international im Einsatz sind. Wir verbinden Qualität, Fachwissen und Verantwortung – für nachhaltige Lösungen, auf die man sich verlassen kann.

DSB Säurebau GmbH

Ihr Experte für innovative
Schutzlösungen
mit zertifizierter Qualität

Seit über 100 Jahren vertrauen Industrie und Gewerbe auf die Expertise der DSB Säurebau GmbH, wenn es um chemisch beständige Beschichtungs- und Abdichtungssysteme geht. Mit zertifizierten Produkten und einem umfassenden Serviceangebot setzen wir Maßstäbe für Sicherheit, Effizienz und Qualität – für langlebige Lösungen, die höchsten Ansprüchen genügen.

Unsere USPs – Ihre Vorteile

Zertifizierte chemische Beständigkeit

Unsere Systeme erfüllen ausnahmslos sämtliche gesetzlichen Vorgaben – vom Wasserhaushaltsgesetz (WHG) über HACCP-Anforderungen bis hin zu ISO-Standards. Ob Säuren, Laugen, Fette oder Desinfektionsmittel: Wir bieten verlässlichen Schutz, der durch dokumentierte Erfolgsprojekte belegt ist.

Minimale Betriebsunterbrechung

Unsere schnell verarbeitbaren Systeme sorgen für reibungslose Abläufe in

Gastronomie- und Industrieumgebungen. Dank unserer speziell abgestimmten Verfahren laufen Ihre Betriebsprozesse parallel weiter, während wir Sanierungen oder Neueinbauten häufig innerhalb weniger Tage umsetzen – ganz ohne lange Ausfallzeiten.

Branchenindividuelle Beratung und Komplettservice

Mit einem persönlichen Ansprechpartner und einem fest zugewiesenen Projektleiter begleiten wir Sie von der ersten Beratung über die Planung und Montage bis hin zum Reparaturservice. Dabei entwickeln wir Lösungen, die genau auf die spezifischen Anforderungen Ihrer Branche zugeschnitten sind.

Von der Vision zur maßgeschneiderten Lösung

Wir stehen für Kompetenz durch eigene Werkstoff-Entwicklung, präzises Engineering, enge Zusammenarbeit unserer Montageexperten und modernste Technologie. Mit innovativen Schutzsystemen, wie unseren DIBt-zertifizierten Produkten und rissüberbrückenden Lösungen, schützen wir Mitarbeiter, Anlagen und Umwelt vor mechanischen, thermischen und chemischen Einwirkungen – langlebig, nachhaltig und zuverlässig.



BESCHICHTUNGEN

Unsere Beschichtungssysteme bilden das Herzstück unseres Leistungsportfolios und schützen Oberflächen vor chemischen, mechanischen und thermischen Belastungen. Sie kommen in einer Vielzahl von Branchen zum Einsatz – vom Industrie- und Hygieneboden über beschichtete Wandverkleidungen bis hin zu Spezialanwendungen, wie Aquarien oder Auffangtassen.

Je nach Anforderung verwenden wir hochleistungsfähige Materialien auf Basis von **Epoxidharz**, **Polyester** oder **Vinylester**, die individuell auf den Einsatzbereich abgestimmt werden.

Systeme bieten Eigenschaften wie:

- **Chemische Beständigkeit**
gegen aggressive Substanzen,
- **Mechanische Belastbarkeit**
für befahrbare Böden,
- **Ableitfähigkeit**
um elektrostatische Entladungen zu verhindern,
- **Rissüberbrückung**
um selbst bei dynamischen Belastungen
dichte Oberflächen sicherzustellen.

Zusätzlich sind unsere Lösungen in vielfältigen Farben und Designs erhältlich, sodass sie auch ästhetischen Ansprüchen genügen. Ob funktional, dekorativ oder sicherheitsrelevant – unsere Beschichtungslösungen werden individuell angepasst und sorgen für langlebigen Schutz und herausragende Ästhetik.

Beschichtungen



Abdichtungen mit DIBt-Zulassung



Unsere Mission bei DSB Säurebau GmbH ist, sichere, langlebige und leistungsfähige Schutzsysteme für anspruchsvolle industrielle und bauliche Anwendungen bereitzustellen. Mit technisch ausgereiften Beschichtungslösungen, Abdichtungen und säurefesten Auskleidungen schützen wir Menschen, Anlagen und Umwelt zuverlässig vor chemischen, mechanischen und thermischen Belastungen.

Dabei setzen wir auf über 120 eigene, erfahrene Monteure, die deutschlandweit und international im Einsatz sind. Wir verbinden Qualität, Fachwissen und Verantwortung – für nachhaltige Lösungen, auf die man sich verlassen kann.

Stellagen ASP

Zulassungsnummer Z-59.12-331

Stellagen ASP ist ein Beschichtungssystem auf Basis von Vinylesterharz, das aufgrund einer Glasfaserverstärkung rissüberbrückend bis 0,4 mm wirkt. Diese Eigenschaft macht es besonders geeignet für Betonflächen, die hohen Anforderungen, insbesondere gemäß den Vorgaben des Wasserhaushaltsgesetzes, gerecht werden müssen. Die Glasfasern werden in einem speziellen Spritzverfahren gleichzeitig mit dem Harz auf den Untergrund aufgebracht, wodurch eine extrem zugfeste und chemisch hoch resistente Beschichtung entsteht.

Das System kann sowohl auf Metall- als auch auf Betonoberflächen eingesetzt werden. Abhängig von der spezifischen Beanspruchung kann jedoch auch eine zusätzliche Schutzschicht aus Platten- oder Steinauskleidung aufgebracht werden. Durch den Einsatz geeigneter Grundierungen sowie trittsicherer und ableitfähiger Deckschichten können sowohl die Sicherheit beim Begehen als auch der Schutz von sensiblen vor elektrostatischer Entladung gewährleistet werden.

Die Stellagen ASP Dichtschicht ist unter der Zulassungsnummer Z-59.12-331 beim Deutschen Institut für Bautechnik registriert und unterliegt einer ständigen Qualitätsüberwachung.

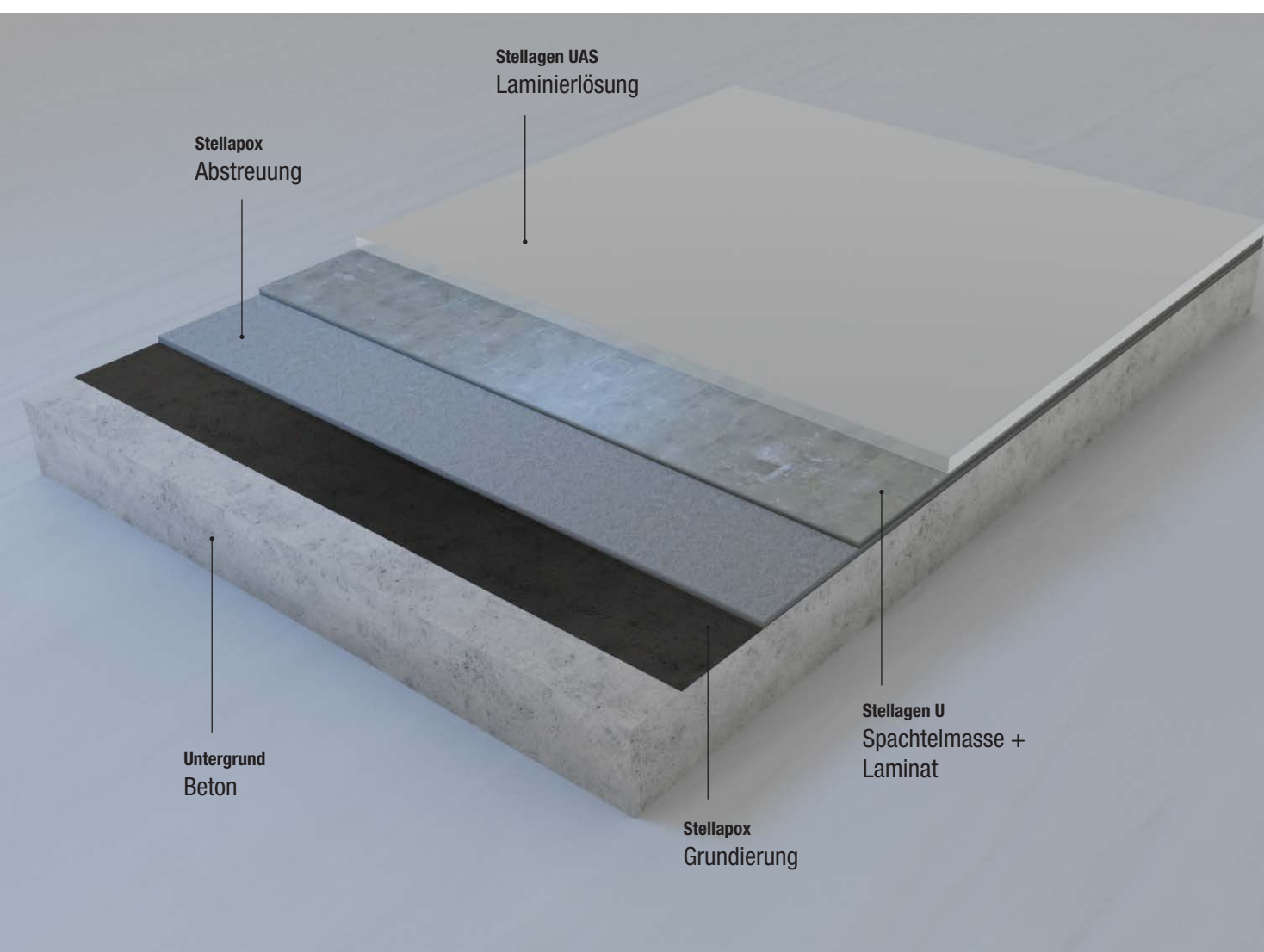
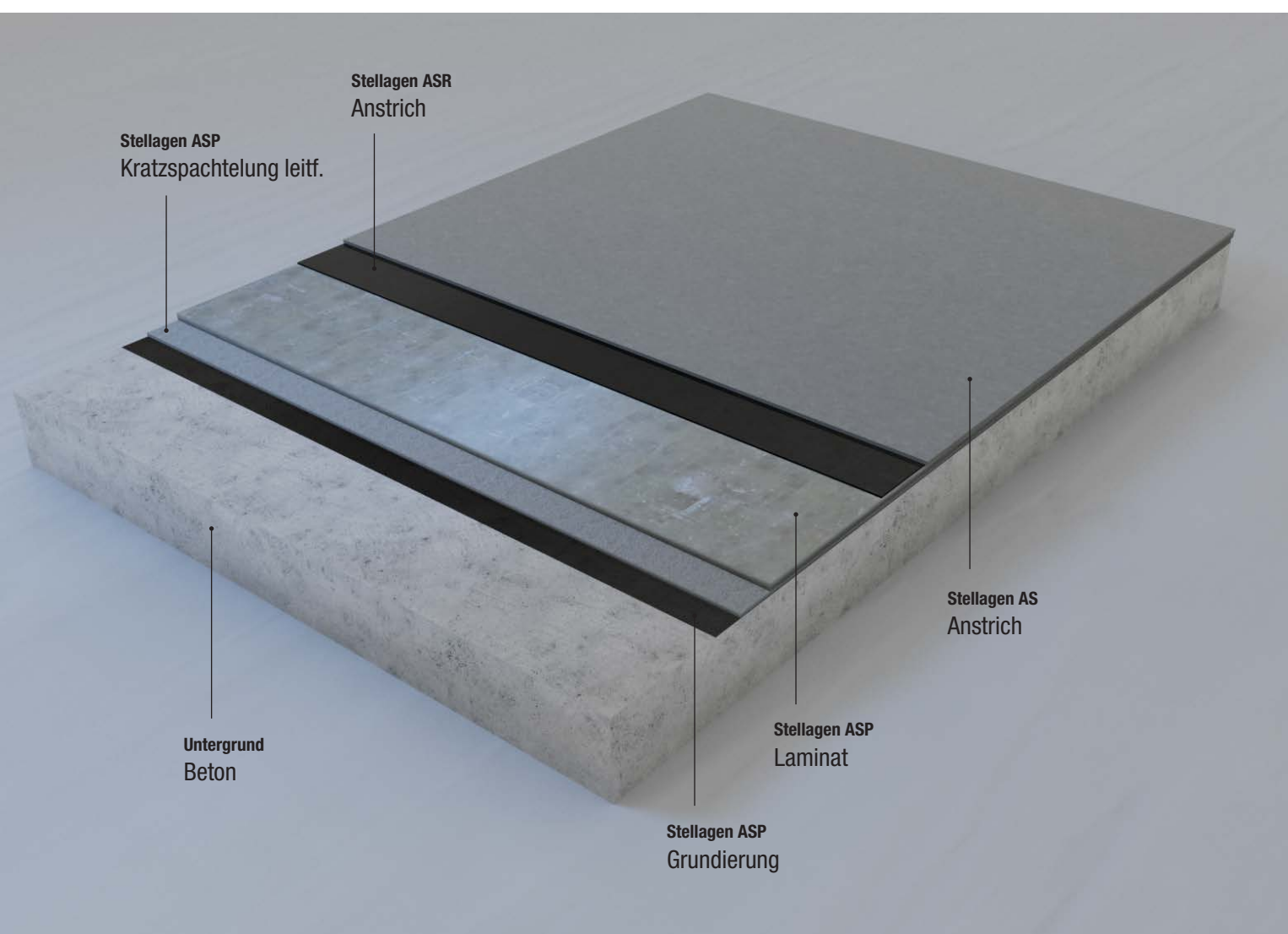
Stellagen UF/UAS

Zulassungsnummern Z-59.12-153 / Z-59.12-152

Stellagen UF- und UAS-Dichtschichten sind Beschichtungssysteme auf Vinylesterharzbasis. Die Stellagen UAS-Ausführung ist ableitfähig und somit ideal für den Einsatz in elektrostatischen Anlagen geeignet.

Beide Dichtschichten, Stellagen UF und Stellagen UAS, sind aufgrund ihrer Gewebeverstärkung rissüberbrückend bis 0,3 mm. Daher werden sie bevorzugt auf Betonflächen eingesetzt, insbesondere dort, wo die Anforderungen des Wasserhaushaltsgesetzes erfüllt werden müssen.

Die Stellagen UF- Dichtschicht ist unter der Zulassungsnummer Z-59.12-153, die Stellagen UAS-Dichtschicht unter der Zulassungsnummer Z-59.12-152 beim Deutschen Institut für Bautechnik registriert und unterliegen einer ständigen Qualitätsüberwachung.



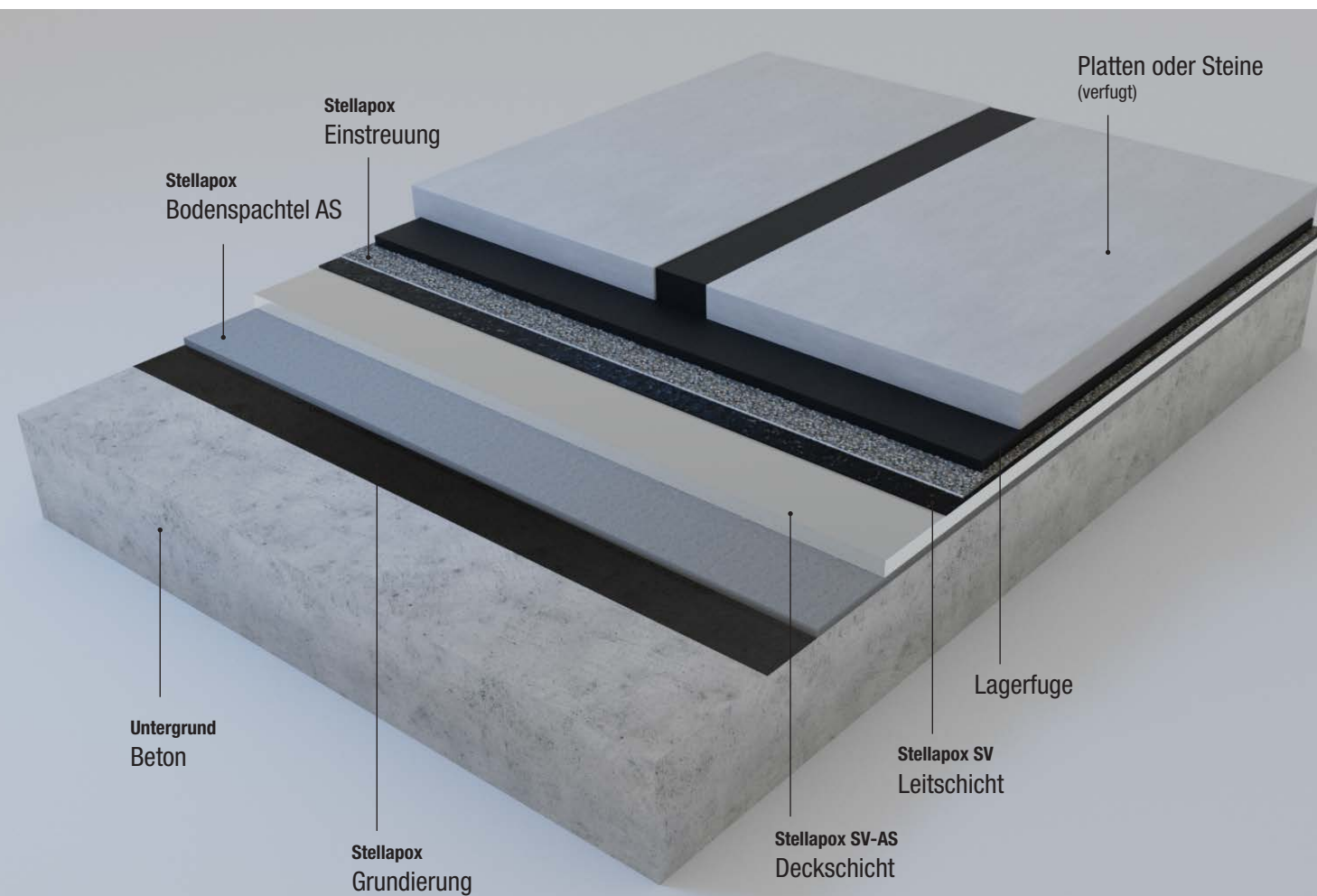
Stellapox SV/Stellapox SV-AS CM1

Zulassungsnummer Z-59.16-255

Stellapox SV und Stellapox SV-AS sind rissüberbrückende farbig pigmentierte Verlaufsbeschichtungen auf Epoxidharzbasis. Das Gesamtsystem ist befahrbar und bietet eine hervorragende chemische Beständigkeit, die den Einsatz in vielen Industriebereichen ermöglicht, sowohl im Innen- als auch im Außenbereich.

Aufgrund der flexiblen Eigenschaft weißt es eine Rissüberbrückung bis 0,3 mm auf. Durch den Einsatz von Kohlefaser in der Verlaufsbeschichtung (Stellapox SV-AS) wird eine effektive elektrostatische Ableitfähigkeit erreicht.

Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ist beim Deutschen Institut für Bautechnik unter der Zulassungsnummer Z-59.16-255 eingetragen.



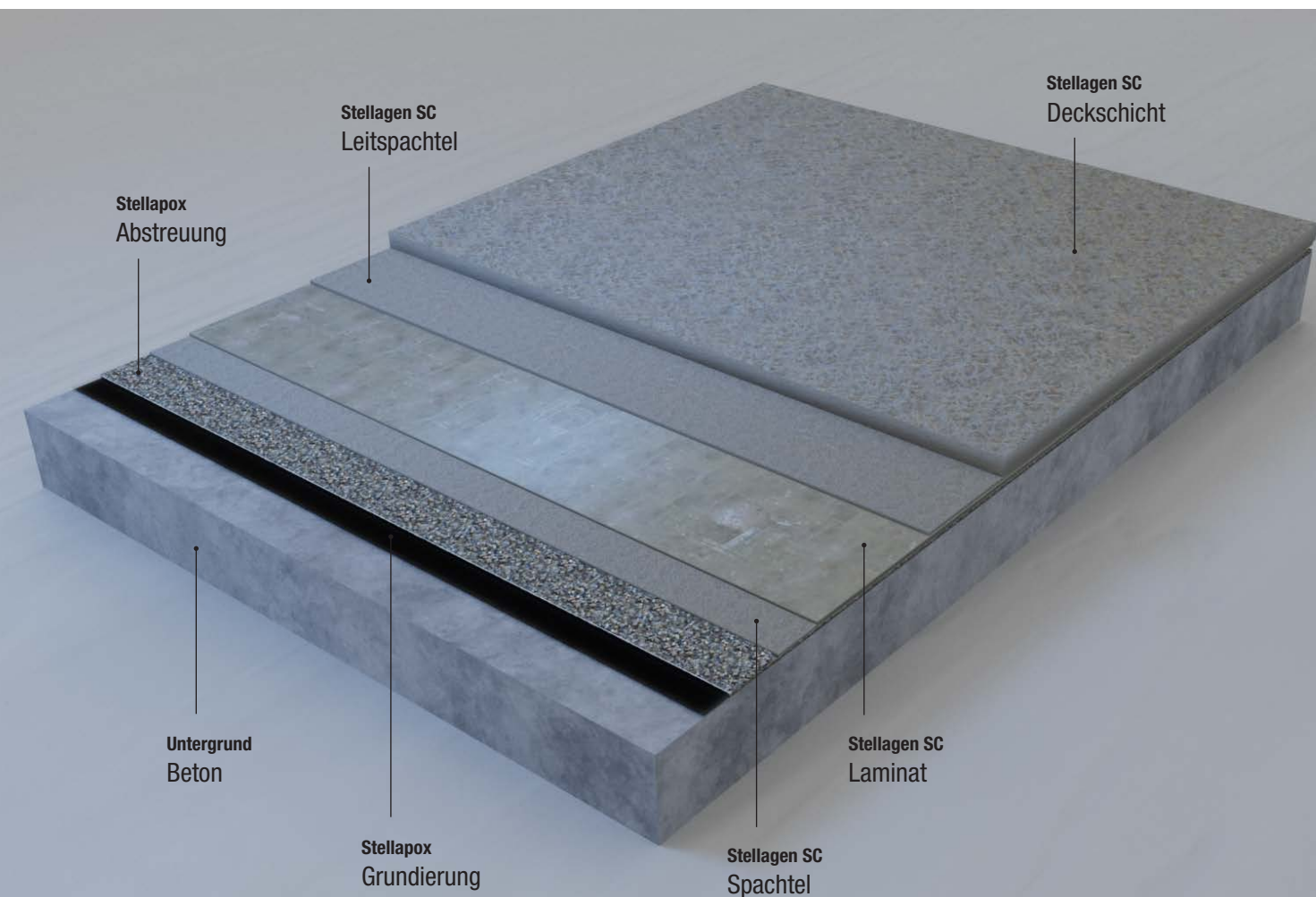
Stellagen SC-GF AS

Zulassungsnummer Z-59.12-500

Stellagen SC-GF AS ist ein nachhaltiges Beschichtungssystem mit Sicherheit. Unser monostyrolfreies, rissüberbrückendes, ableitfähiges und chemisch hochbeständiges Laminatsystem basiert auf Epoxy-Novolak-Vinylesterharz.

Das System ist lösemittelfrei, AgBB-geprüft und bietet je nach Aufbau eine Rissüberbrückung von mindestens 0,4 mm.

Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung für Stellagen SC-GF AS ist beim Deutschen Institut für Bautechnik unter der Zulassungsnummer Z-59.12-500 registriert.





INDUSTRIEBÖDEN

Industrieböden

Neben einer ansprechenden Optik sind auch chemische und mechanische Beständigkeit entscheidend. DSB Säurebau bietet Ihnen eine breite Palette von Systemen, die es ermöglichen, nahezu jedes Beanspruchungsprofil abzudecken. Bodenbeläge müssen projektspezifisch optimal auf die jeweilige Beanspruchung abgestimmt werden, um zuverlässig zu funktionieren. Die DSB Säurebau GmbH bietet Ihnen kundenorientierte Lösungen aus einer Hand.

Multi Coating Beschichtung

Die Multi Coating Beschichtung wird durch mehrfaches Auftragen einer Kunstharzlösung und anschließendes Abstreuen mit Quarzsand, Koloritquarzsand oder leitfähigen Füllstoffen hergestellt. Diese Technik ermöglicht es, unterschiedliche Schichtdicken und Rutschhemmungen zu erzielen. Darüber hinaus ist die Beschichtung chemisch beständig, flüssigkeitsdicht und kann individuell farblich gestaltet werden.

Kunstharz-Fließestriche

Kunstharz-Fließestriche sind selbstverlaufende Beschichtungen auf Epoxidharz- oder Vinylesterharzbasis. Sie bieten besondere Vorteile wie eine einfache Reinigbarkeit und vielseitige optische Gestaltungsmöglichkeiten. Die Gesamtdicke der Beschichtung kann je nach Anwendungsgebiet zwischen 3 und 6 mm variieren. Diese Fließestriche finden Anwendung in verschiedenen Branchen, von der Pharmaindustrie bis hin zur chemischen Industrie.



Geprüfte Sicherheit für gewerbliche Großküchen

Küchenbeschichtung

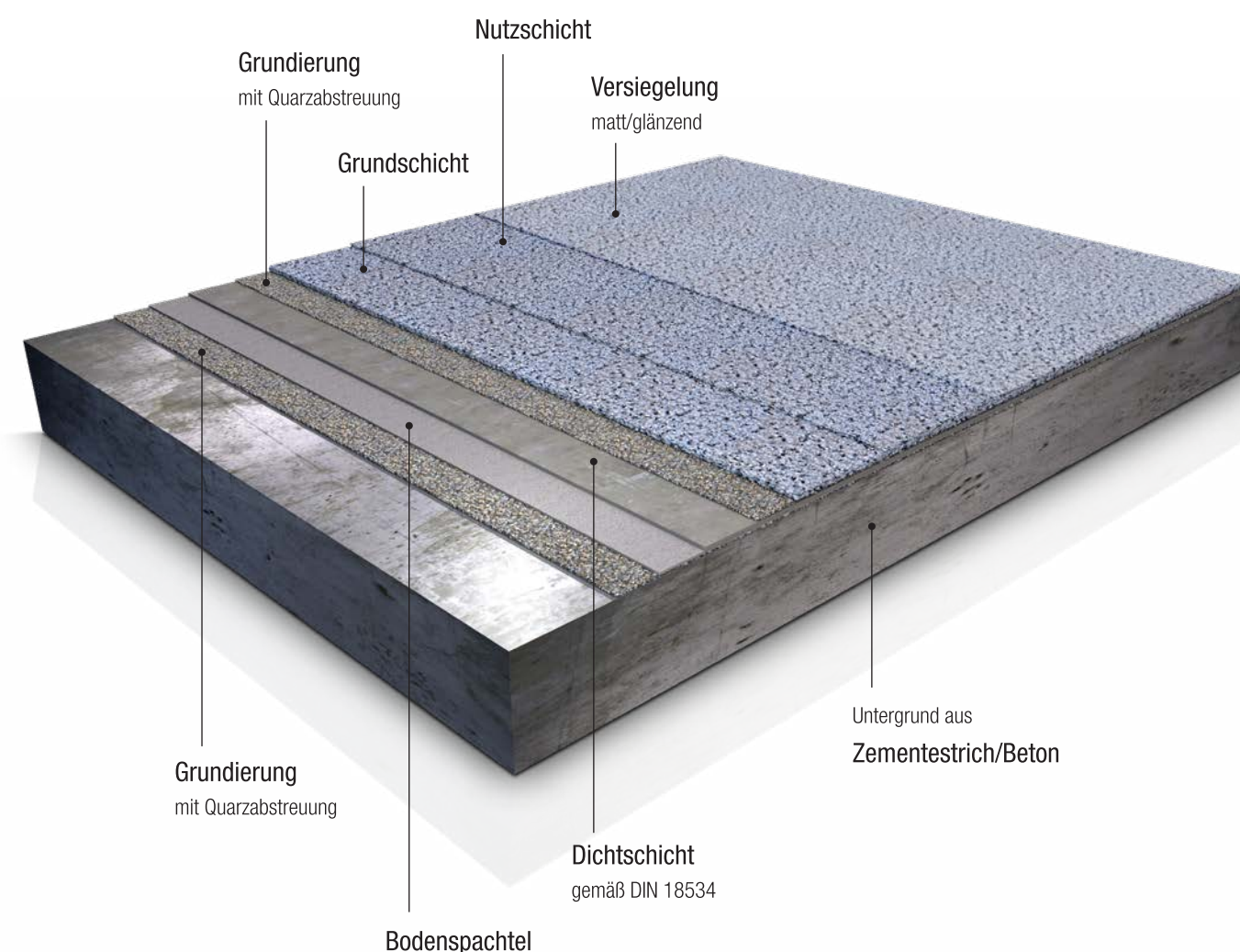
Neben einer ansprechenden Optik sind auch chemische und mechanische Beständigkeit entscheidend. DSB Säurebau bietet Ihnen eine breite Palette von Systemen, die es ermöglichen, nahezu jedes Beanspruchungsprofil abzudecken. Bodenbeläge müssen projektspezifisch optimal auf die jeweilige Beanspruchung abgestimmt werden, um zuverlässig zu funktionieren. Die DSB Säurebau GmbH bietet Ihnen kundenorientierte Lösungen aus einer Hand.

Von Grund auf – Sicherheit mit System

An die Bodenbeläge in gewerblichen Küchen werden durch Regelwerke und Betrieb hohe Anforderungen gestellt. Neben Forderungen an die Dichtigkeit (DIN 18534) und Rutschhemmung (BGR 181) müssen auch Themen wie z.B. Schall- und Brandschutz, physiologische Unbedenklichkeit, Emissionen, Ergonomie und Farbgestaltung berücksichtigt werden. Kunstharzbeschichtungen haben hier aufgrund ihrer überlegenen Eigenschaften dem klassischen Fliesenbelag einiges voraus. DSB Säurebau GmbH entwickelt seit mehr als 30 Jahren eigene Beschichtungssysteme für Böden in gewerblichen Küchen und lebensmittelverarbeitenden Betrieben.

Mit unserem bauaufsichtlich geprüften Beschichtungssystem „Stellapox-Küchenboden“ (LGA-Prüfzeugnis Nr. P-21V80003) bieten wir eine professionelle und nachhaltige Lösung für Ihren Küchenboden. Im Gegensatz zu alternativen Bodenbelägen kann der „Stellapox-Küchenboden“ nahezu fugenlos verlegt werden. Die Stellapox-Hohlkehle optimiert die Dichtigkeit des Systems im Boden-Wandbereich und bildet eine dichte Wanne aus. Anschlüsse an kritische Punkte, wie zum Beispiel Rinnen oder Bodeneinläufe, werden mit ausgereiften Details besonders langlebig abgedichtet.

Neben Beschichtungsarbeiten reicht unser Spektrum von Rohdecke bis Fertigboden. Gerne unterstützen wir Sie bei der Planung und Ausschreibung Ihres Küchenbodens. DSB Säurebau bietet Ihnen kundenorientierte Lösungen aus einer Hand und stets einen kompetenten Partner an Ihrer Seite.





AQUARIEN

*Dank der Flexibilität unserer Beschichtungen
können nahezu alle gestalterischen Ideen
der Planer umgesetzt werden.*

» Aquarien

Unsere Beschichtungssysteme haben sich in den letzten Jahren als hervorragend geeignet für den Einsatz in Tiergehegen, Wasserbecken und Aquarien erwiesen. Die vorwiegend eingesetzten Epoxidharze sorgen in Kombination mit der rissüberbrückenden Verarbeitung für eine absolute Dichtheit und erfüllen gleichzeitig höchste Anforderungen an die physiologische Unbedenklichkeit. Ein entscheidender Vorteil unserer Systeme ist die untrennbare Haftung auf dem Untergrund, die sie von herkömmlichen Auskleidungen deutlich abhebt.

Aquarien



KERAMISCHE BELÄGE

Keramische Beläge gehören zu den bewährtesten Lösungen, wenn es um langlebigen und widerstandsfähigen Oberflächenschutz in stark belasteten Bereichen geht.

Ob säurefeste Plattierungen in der chemischen Industrie, hygienische Fliesenbeläge für die Lebensmittelverarbeitung oder keramische Systeme mit DIBt-Zulassung – unsere Beläge überzeugen durch ihre hohe Beständigkeit gegenüber chemischen, thermischen und mechanischen Einflüssen. Je nach Anforderung werden sie in Kunstharzmörtel auf Epoxidharz-, Vinylester- oder Furanharzbasis verlegt und verfugt.

DSB Säurebau bietet für jede Anwendung eine passende, technisch durchdachte Lösung – fachgerecht geplant und zuverlässig ausgeführt.

Keramische Beläge



Keramische Plattenbeläge mit DIBt-Zulassung

DSB Säurebau bietet kombinierte, zugelassene Systeme aus Beschichtung und Nutzschicht aus keramischen Platten an. Unsere Lösungen sind speziell für anspruchsvolle Einsatzbereiche konzipiert und bieten höchste Qualität und Zuverlässigkeit. Die keramischen Plattenbeläge sind extrem widerstandsfähig gegen mechanische und chemische Belastungen. Dank der DIBt-Zulassung können Sie sicher sein, dass unsere Systeme den höchsten bauaufsichtlichen Anforderungen entsprechen.

Kombiniertes Auskleidungssystem

Stellapox SV-AS CM1

Die Bodenfläche wird zunächst mit unserer Dichtschicht Stellapox SV-AS CM1 gemäß den Zulassungsvorgaben abgedichtet. Auf diesem Beschichtungssystem wird dann eine strapazierfähige Nutzschicht aus keramischen Spaltplatten, Feinsteinzeugplatten, Vollklinkerplatten oder säurefesten Steinen im Verbund mit einem Kunstharzkittsystem verlegt.

Das System ist unter der Zulassungsnummer Z-59.31-485 beim Deutschen Institut für Bau-technik registriert und unterliegt einer ständigen Qualitätsüberwachung.

Kombiniertes Auskleidungssystem

Stellagen ASP CM1

Die Bodenfläche wird zunächst mit unserer Dichtschicht Stellagen ASP gemäß den Zulassungsvorgaben abgedichtet. Anschließend wird auf diesem Beschichtungssystem eine strapazierfähige Nutzschicht aus keramischen Spaltplatten, Feinsteinzeugplatten, Vollklinkerplatten oder säurefesten Steinen im Verbund mit einem Kunstharzkittsystem verlegt.

Das System ist unter der Zulassungsnummer Z-59.31-490 beim Deutschen Institut für Bau-technik registriert und unterliegt einer ständigen Qualitätsüberwachung.

Fliesenbeläge für die Lebensmittelindustrie

Sechseckfliesenbeläge gehören unbestritten zum guten Standard – allerdings nur dann, wenn sie mit einer chemikalienbeständigen Dichtschicht ausgeführt werden. Unsere Sechseckfliesenbeläge werden mit einer solchen Dichtschicht ausgestattet und mit einem Kunstharzkitt verlegt, um maximale Haltbarkeit zu gewährleisten.



Säurefeste Steine und Platten

Eigenschaften

Didier SF ist ein säurefestes Steinmaterial, das speziell für die Herstellung von hochbelastbaren, verschleißfesten Auskleidungen und Plattierungen in Behältern, Bodenbelägen und anderen Bauwerksflächen entwickelt wurde. Die verwendeten Schamotte-Rohstoffe werden sorgfältig gemischt, geformt, getrocknet und gebrannt, wodurch ein dicht gesintertes, hochwertiges und säurefestes Material entsteht. Didier SF eignet sich ideal für keramische Beläge, die hohen chemischen und thermischen Belastungen standhalten. Die Verlegung und Verfugung erfolgt in Kunstharzkitt, wie Epoxidharz (EP), Vinylester (VE) oder Furanharz (FU).

Anwendung

Didier SF bietet ein optimales Eigenschaftsprofil, das auf die physikalischen Anforderungen von säurefesten keramischen Ausmauerungen und Plattenbelägen abgestimmt ist. Dies betrifft insbesondere die Porosität, Wasseraufnahme, Kaltdruckfestigkeit und Temperaturwechselbeständigkeit. Das Material zeigt eine exzellente Chemikalienbeständigkeit gegenüber Säuren, Kohlenstoffverbindungen und Salzlösungen. Es ist jedoch nicht beständig gegen Flusssäure und nur begrenzt resistent gegenüber alkalischen Medien.

Einsatzgebiete umfassen Fußbodenbereiche, Kanäle, Gruben, Wände sowie Hexagonalbeläge, die höchsten Ansprüchen an chemische und thermische Belastbarkeit gerecht werden müssen.





KUNSTSTOFF

Unsere Kunststoffsysteme bieten zuverlässigen Schutz überall dort, wo höchste chemische Beständigkeit und dauerhafte Dichtheit gefragt sind.

Ob mit Stellaplast-Betonschutzplatten ausgekleidete Flächen oder doppelwandige Pumpensümpfe mit Leckageüberwachung – unsere Lösungen aus hochwertigen Thermoplasten werden individuell geplant und präzise gefertigt. Sie kommen insbesondere in LAU-Anlagen, Auffangtassen und anderen sicherheitsrelevanten Bereichen zum Einsatz.

DSB Säurebau steht dabei für langlebige, wartungsarme Systeme mit geprüfter Qualität – für maximalen Schutz von Bauwerk, Umwelt und Betriebssicherheit.

Kunststoff



Doppelwandige Pumpensümpfe

Unsere doppelwandigen Stellaplast-Pumpensümpfe aus Thermoplast-Kunststoff sind speziell für den Einsatz in Auffangwannen, Auffangräumen und Anlagen konzipiert, die mit wassergefährdenden Stoffen arbeiten und den Anforderungen der AwSV entsprechen. Diese Systeme bieten zuverlässigen Schutz und höchste Sicherheit bei der Lagerung und Handhabung gefährlicher Flüssigkeiten.

Die doppelte Wandkonstruktion unserer Pumpensümpfe bietet eine zusätzliche Sicherheitsebene, indem sie das Risiko von Leckagen minimiert und eine einfache Überwachung ermöglicht. Dank der robusten und langlebigen Materialien sind unsere Stellaplast-Pumpensümpfe ideal für anspruchsvolle industrielle Anwendungen.



Stellaplast Betonenschutzplatten

Für das Stellaplast-Betonenschutzsystem verwenden wir verschweißbare Kunststoffe, die mechanisch im Untergrund verankert werden. Die Inbetriebnahme kann sofort erfolgen, sobald der Untergrund die notwendige konstruktive Festigkeit erreicht hat. Ein entscheidender Vorteil von Stellaplast gegenüber herkömmlichen Konstruktionen ist, dass Wartezeiten für Untertrocknung, Vorbereitung und Materialaushärtung entfallen. Dadurch kann die Stellaplast-Konstruktion sehr schnell in Betrieb genommen werden.

Ein weiterer Vorteil von Stellaplast: Mit seinen Fertig- und Einbauteilen eignet es sich sowohl zur Neuauskleidung als auch zur Sanierung Ihrer Produktionsanlagen.

Bei der Neuauskleidung verlegen wir Stellaplast in vorgefertigten Teilen als verlorene Schalung, die direkt einbetoniert wird. Nach dem Ausschalen werden die Verbindungsstöße und die Befestigungslöcher dicht geschweißt. Durch unsere präzise Planung und eine Vorfertigung im Werk stellen wir sicher, dass Ihr Projekt schnell und reibungslos ausgeführt wird.

Wenn Sie Ihre alte Anlage renovieren möchten, setzen wir das Stellaplast-System einfach mit unserem speziellen Montagesystem vor die alte Auskleidung.



GUMMIERUNGEN

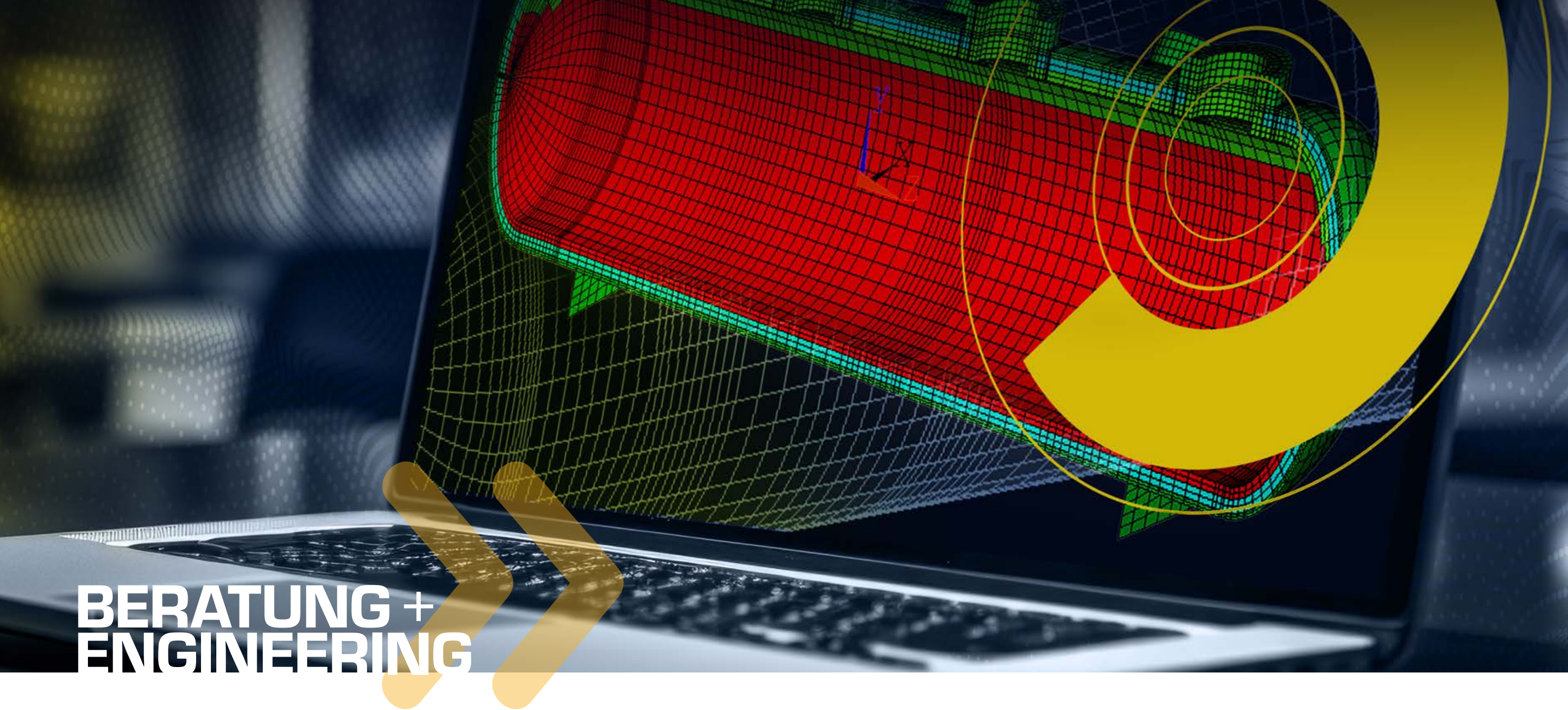
Unsere Gummierungen bieten zuverlässigen Schutz für Beton- und Metalloberflächen, die extremen chemischen oder mechanischen Belastungen ausgesetzt sind. Sie kommen überall dort zum Einsatz, wo herkömmliche Beschichtungen an ihre Grenzen stoßen – etwa in Behältern, Wannen oder Rohrleitungen der Chemie-, Metall- oder Abwassertechnik. Je nach Anforderung setzen wir weich- oder hartvulkanisierte Systeme ein, die direkt vor Ort oder im Werk appliziert werden.

DSB Säurebau steht für präzise Verarbeitung, langjährige Erfahrung und maßgeschneiderte Lösungen – für einen dauerhaften, sicheren Oberflächenschutz.

Gummierungen von Metall- und Betonbehältern

Bauteile in verfahrenstechnischen Anlagen sind zahlreichen Belastungen ausgesetzt, die einen effektiven Korrosionsschutz erforderlich machen. Unsere Gummierungen bieten in diesem Zusammenhang eine zuverlässige Lösung, um sowohl Stahl- als auch Betonkonstruktionen zu schützen. Insbesondere werden sie in Bereichen wie Rohrleitungen, Gaswäschern, Reaktortürmen und Behältern aus Stahl sowie in Betonbauwerken wie Abwassergruben eingesetzt.

Durch ihre hohe Beständigkeit gegenüber verschiedenen chemischen, thermischen und mechanischen Einflüssen bieten Gummierungen umfassenden Schutz. Sie halten aggressiven Chemikalien wie Säuren, Laugen, Salzlösungen und weiteren Stoffen stand. Selbst unter extremen Bedingungen, wie erhöhten Temperaturen und Temperaturwechseln sowie mechanischen Belastungen wie Abrasion oder Druck, bleiben sie effektiv.



BERATUNG + ENGINEERING

Umsichtige Beratung, präzises Engineering und Komplettservice von der Planung bis zur Bauausführung: Das sind für uns die Schlüssel zur optimalen technischen Lösung.

Ein wichtiger Baustein ist die eigene Werkstoff-Entwicklung. Hier werden die Systeme neu- und weiterentwickelt, erprobt und laufend aktualisiert. Im Vordergrund steht dabei immer, Ihnen im praktischen Einsatz leicht zu handhabende Werkstoffe zur Verfügung zu stellen. Darum legen wir größten Wert darauf, dass unsere Werkstoff- und Montageabteilung sehr eng zusammenarbeiten.

Gerade durch diesen kontinuierlichen Austausch von technologischem Know-how und praktischer Erfahrung sind wir in der Lage, vorhandene und neue Systeme maßgeschneidert für Ihren individuellen Anwendungsfall [weiter] zu entwickeln.

DSB Säurebau steht für den Schutz und die Sicherheit Ihrer Produktionsanlagen und Bauteile - mit über 100-jähriger Erfahrung, eigener Konstruktion und Werkstoff-Entwicklung sowie geschultem Montage-Fachpersonal.

Beratung + Engineering

Branchen

Branchen brauchen Spezialisten.

DSB Säurebau schützt Anlagen und Prozesse dort, wo aggressive Medien, Temperaturen und Hygieneanforderungen höchste Ansprüche stellen. Mit jahrzehntelanger Erfahrung planen, fertigen und montieren wir korrosionsbeständige Auskleidungen, Beläge und Komponenten inklusive Engineering, Montage und Service aus einer Hand.

So sichern wir maximale Anlagensicherheit und Verfügbarkeit, reduzieren Life-Cycle-Kosten und gewährleisten die Einhaltung aller Normen und gesetzlichen Vorgaben.

Welche Aufgabe dürfen wir in Ihrer Branche lösen?



Elektronik



Chemie, Petrochemie und Pharmaindustrie



Energie, Abfall und Recycling



Metallverarbeitung



Lebensmittel und Großküchen



Phosphorsäure und Düngemittel



Papier und Zellstoff



Schwefelsäureproduktion



Bau



Erzaufbereitung

KONTAKT

Ihr Projekt ist bei uns in besten Händen

Wir begleiten Sie von der ersten Idee bis zur Übergabe und darüber hinaus mit **Know-how**, **jahrelanger Erfahrung** und immer im **persönlichen Kontakt**.

Hauptverwaltung
DSB Säurebau GmbH

Bachstr. 38
53639 Königswinter
Deutschland

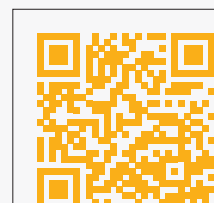
www.didiersb.de
info@didiersb.de

+49 2223-928-0
+49 2223-928-461 (Fax)

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage

Standorte, Regionalvertretungen und den richtigen Ansprechpartner finden Sie auf unserer Internetseite.

www.didiersb.de » Kontakt





DSB SÄUREBAU GMBH

