

# Nutzböden

## Die tragfähige Basis für Ihren Erfolg



Gewerblich genutzte Fußböden müssen vielfältigen Anforderungen genügen. Neben guter Optik sind auch chemische und mechanische Beständigkeiten gefragt. DSB Säurebau stellt Ihnen eine Palette von Systemen zur Verfügung, mit der sich nahezu alle Beanspruchungsprofile realisieren lassen.



Großküchen



ESD-Bodenbeschichtung für die Produktion von elektronischen Bauelementen

## Variabel einsetzbar

Bodenbeschichtungen von DSB Säurebau schützen den Untergrund vor korrosiver Zerstörung. Sie sind flüssigkeitsdicht und chemikalienbeständig. Zum Einsatz kommen Multi-Coating-Beschichtungen, Kunstharz-Fließestriche, Kunstharz-Estriche und Spezialbodenbeläge für die Nahrungsmittel- und Pharmaindustrie sowie ableitfähige Systeme für Elektronik- und andere Industriebereiche.

Die Bodenbeschichtungen können in den unterschiedlichsten Farbabstufungen und als Colorit-Quarzbeläge in optisch hochwertiger Qualität ausgeführt werden. Detaillösungen für Dehnfugen, Rinnenanbindungen und -ausführungen sowie wirksame Lösungen für problematische Abdichtungen vervollständigen die verschiedenen Beschichtungssysteme.

Die speziellen Kunstharzbeschichtungen von DSB Säurebau schonen Ihre Ressourcen. Die Variabilität der Systeme ermöglicht eine optimale Auslegung für Ihr Projekt.

## Beschichtungen

**Multi-Coating-Beschichtungen** sind Systeme, die durch mehrfaches Vorlegen von Kunstharzlösungen und anschließendes Abstreuen mit Quarz-, Koloritquarz- oder leitfähigen Füllstoffen hergestellt werden.

Ein besonderer Vorteil der Oberfläche ist ihre Rutschfestigkeit und Lebensmittelunbedenklichkeit. Die Gesamtdicke ist variabel und kann je nach Anwendungsgebiet ca. 2-7 mm betragen.

**Kunstharz-Fließestriche** sind selbstverlaufende Beschichtungen mit feinen Füllstoffen. Die Beschichtung zeichnet sich besonders durch eine schnelle Montagemöglichkeit und eine leicht zu reinigende Oberfläche aus. Des Weiteren ist sie besonders kostengünstig. Die Gesamtdicke kann je nach Anwendungsgebiet zwischen ca. 3 und 6 mm variieren.

**Kunstharz-Estriche** sind kellenverlegte und verdichtete Beschichtungen mit hohem Füllstoffanteil, die auf der Grundierung in einem Aufzug hergestellt werden. Die Gesamtdicke variiert je nach Anwendungsgebiet zwischen ca. 5 und 10 mm.

**Spezial-Bodenbeläge** für die Nahrungsmittel- und Pharmaindustrie – stabil, hygienisch und chemisch beständig.

Die Produktion von Lebensmittel und Pharmazeutika stellt höchste Anforderungen an Anlagentechnik und bauliche Ausrüstung. Insbesondere der Bodenbelag muss komplexe Funktionen erfüllen, z. B. Hygiene und Arbeitssicherheit gewährleisten.



Reinraumbeschichtung in der Pharmaindustrie



Hochregallager



Entwässerung in einer Großküche



Detail Aufkantung in einer Großküche